

# 1. Wettkampf des Fünfkampfes 2010: Badminton

am 04.06.2010 im Freizeitzentrum "Olympia" in Coswig

Nr.	Name des Spielers	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Siegpkt.	Pl.
1	Rahner, Sebastian	<del>X</del>	1	0	0	1	1	1	0	1	1	1	1	8	4.
2	Worch, Alexander	0	<del>X</del>	0,5	0	1	0,5	1	0	0,5	0,5	1	1	6	6.
3	Brattig, Roy	1	0,5	<del>X</del>	1	1	0,5	1	0	1	0,5	1	1	8,5	3.
4	Worch, Andreas	1	1	0	<del>X</del>	1	1	1	0,5	0,5	1	1	1	9	2.
5	Schmidt, Ute	0	0	0	0	<del>X</del>	0	0	0	0	0	0,5	1	1,5	11.
6	Franke, Michael	0	0,5	0,5	0	1	<del>X</del>	1	0	0,5	0,5	1	1	6	6.
7	Worch, Stephanie	0	0	0	0	1	0	<del>X</del>	0	0	0	0,5	1	2,5	9.
8	Franke, Alexander	1	1	1	0,5	1	1	1	<del>X</del>	0,5	1	1	1	10	1.
9	Franke, Heiko	0	0,5	0	0,5	1	0,5	1	0,5	<del>X</del>	0,5	1	1	6,5	5.
10	Merker, Matthias	0	0,5	0,5	0	1	0,5	1	0	0,5	<del>X</del>	1	1	6	6.
11	Patzke, Kurt	0	0	0	0	0,5	0	0,5	0	0	0	<del>X</del>	1	2	10.
12	Schmidt, Hans-Gerd	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	<del>X</del>	0	12.

Fünfkampf-  
punkte

16  
14  
17  
18  
9  
14  
11  
20  
15  
14  
10  
8